Ultrane 500

DESCRIPCIÓN GENERAL Y PROPIEDADES

Material Cobertura de nitrilo GRIP&PROOF

Longitud (cm) 23-28

Grosor (pulgadas) Light Weight

Muñeca Muñeca tejida

Color Negro

Acabado interior Soporte textil sin costuras

Acabado exterior Espalda ventilada

Talla / EAN 6 7 8 9 10 11

Embalaje 1 par/bolsa - 12 pares/bolsa - 96 pares/cartón

Información complementaria Garantizado sin DMF y sin silicona



RESULTADOS DE RENDIMIENTO

Categoría de certificación 2





Destreza EN 420 : 5/5

3.4~N~(327g) ISO 13997 indica el peso necesario que debe ponerse sobre •una cuchila para cortar en un solo movimiento.

Los datos se han obtenido en base a ISO 13997, a partir del promedio de varias medidas. Debido a que las muestras individuales obviamente tendrán mayor o menor resistencia que el promedio, este resultado ofrece una indicación general de la resistencia al corte de los materiales de protección

Símbolos EN 388 PELIGROS MECÁNICOS PROTECCIÓN QUÍMICA ESPECÍFICA MICROORGANISMOS EN ISO 374-1 EN ISO 374-1 EN ISO 374-1 EN ISO 374-5 Protección contra bacterias Type A Type B Type C NIVEL DE RENDIMIENTO y hongos 0-4 0-5 0-4 0-4 A-F (P) Protección contra impactos Resistencia al corte conforme a ISO 13997 UVWXYZ EN ISO 374-5 Resistencia a la perforación Protección contra bacterias, Metanol n-heptano Resistencia al desgarro hongos y virus Acetona Sosa caústica al 40% Resistencia a los cortes Acetonitrilo Ácido sulfúrico al 96% Resistencia a la abrasión **VIRUS** D Ácido nítrico 65 % Diclorometano M Ácido acético 99 % F Carbono disulfuro N EN 407 PELIGROS TÉRMICOS F Tolueno 0 Amoniaco 25 % calor y fuego G Dietilamina Peróxido de hidrógeno 30 % RIESGOS DEL FRÍO Tetrahidrofurano Ácido fluorhídrico 40 % NIVEL DE RENDIMIENTO Acetato de etilo T Formaldehído 37 % 0-4 0-4 0-4 0-4 0-4 NIVELES DE PRESTACIÓN L Resistencia a las grandes proyecciones de metal en fusión FN 421 Resistencia a las pequeñas proyecciones de metal en fusión 0-4 0-4 0 0 1 CONTAMINACIÓN Resistencia al calor radiante L Permeabilidad en el agua RADIACTIVA Resistencia al calor convectivo Resistencia al frío de contacto Resistencia al calor de contacto Niveles de prestación Comportamiento al fuego

Si necesita información adicional: www.mapa-pro.com



VENTAJAS ESPECÍFICAS

Resistente al aceite, evita la penetración del aceite y reduce el riesgo de sufrir dermatitis

El recubrimiento Grip & Proof asegura un agarre excelente en entornos aceitosos y reduce el esfuerzo muscular, incrementando la productividad del operario

Excelente resistencia a la abrasión gracias al recubrimiento de nitrilo. Alta durabilidad y eficiencia de costes: lavable hast 5 ciclos (leer condiciones de lavado y de secado)

Atractivo color oscuro adaptado a los entornos industriales

PRINCIPALES USOS

industria automovilística/mecánica

Mecanizado de piezas utilizando aceite de corte

Manipulación de metal en láminas

Manipulación de piezas mecánicas grasientas

Manipulación y ordenación de piezas pequeñas y cortantes

Industria del vidrio

Manipulación de láminas de vidrio

Otras industrias

Mantenimiento en entornos húmedos

Industria mecánica

Mantenimiento en entornos húmedos (agua, aceite, grasas,

hidrocarburos)

Corte y marcado de metales

INSTRUCCIONES DE USO Y ALMACENAMIENTO

Instrucciones de uso

Se recomienda comprobar que los guantes son apropiados para el uso pretendido porque las condiciones de uso en el lugar de trabajo pueden variar de los test "CE" de tipo. No se recomienda a personas alérgicas al látex natural y a los ditiocarbamidas (el puño contiene látex natural) Ponga los guantes en manos secas y limpias. Asegúrese de que la parte interior de los guantes esté seca antes de volver a ponérselos.

Condiciones de almacenamiento

Guardar los guantes en su envase original protegidos de calor, luz y humedad.

Condiciones de lavado

Limpie los guantes sucios de aceite o grasa con un paño seco antes de quitárselos. El rendimiento de los guantes no está afectado negativamente por el lavado hasta 5 ciclos* de lavado en las condiciones descritas a continuación: uso de una lavadora doméstica o industrial y un detergente líquido estándar, temperatura del programa sintéticos 60 ° C y centrifugado a 400 revoluciones por minuto. El uso incorrecto de los guantes o someterlos a un proceso de limpieza o tintorería no recomendado específicamente puede alterar sus niveles de rendimiento. El cliente o la lavandería es el único responsable de la conformidad con las condiciones de lavado. *Método de test: 5 lavados sucesivos con guantes no usados

Condiciones de secado

Secado a 60°C como máximo. Asegúrese de que el interior de los guantes está seco antes de volver a ponérselos

Contacto de alimentos US

FDA 21CFR 177.2600

LEGISLACIÓN

Este producto no está clasificado como peligroso de acuerdo con el reglamento (CE) n.º 1272/2008 del Parlamento Europeo y del Consejo. Este producto contiene menos del 0,1 % de sustancias extremadamente preocupantes (SVHC) y no contiene sustancias incluidas en el Anexo XVII del reglamento n.º 1907/2006 del Parlamento Europeo y del Consejo (REACH).

Certificado de examen de tipo de la CE: 0075/014/162/09/18/1953

Emitido por el ente aprobado nº: 0075 - C.T.C - 4 rue Hermann Frenkel - 69367 LYON Cedex 07 France

