

UltraNeo 420

Producto químico	Nº CAS	Tiempo de permeación (minutos)	Nivel de permeación	Estándar	Nivel de degradación	Clasificación
1-Octanol 99%	111-87-5	217	4	ASTM F739	4	++
1,1,1-Tricloroetano 99%	71-55-6	18	1	EN 374-3:2003	1	-
2-Nitropropano 99%	79-46-9	26	1	EN 374-3:2003	3	=
Acetato de butilo 99%	123-86-4	22	1	EN 374-3:2003	1	-
Acetato de etilo 99%	141-78-6	12	1	EN 374-3:2003	3	=
Acetato de vinilo 99%	108-05-4	7	0	EN 374-3:2003	2	-
Acetona 99%	67-64-1	15	1	EN 374-3:2003	4	+
Acetonitrilo 99%	75-05-8	11	1	EN 374-3:2003	4	+
Acido acético 10%	64-19-7	NT	NT		4	NA
Acido acético 50%	64-19-7	NT	NT		4	NA
Acido acético 99%	64-19-7	180	4	EN 374-3:2003	4	++
Acido clorhídrico 10%	7647-01-0	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Acido clorhídrico 35%	7647-01-0	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Ácido fluorhídrico (fluoruro del hidrógeno) 49%	7664-39-3	480	6	EN 374-3:2003	NT	NA
Ácido fluorhídrico (fluoruro del hidrógeno) 99%	7664-39-3	25	1	ASTM F739	NT	NA
Acido fosfórico 75%	7664-38-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Ácido nítrico 10%	7697-37-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Ácido nítrico 20%	7697-37-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Ácido nítrico 40%	7697-37-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Ácido nítrico 50%	7697-37-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Ácido nítrico 68%	7697-37-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Ácido sulfúrico 10%	7664-93-9	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Ácido sulfúrico 40%	7664-93-9	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Ácido sulfúrico 50%	7664-93-9	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Ácido sulfúrico 96%	7664-93-9	225	4	EN 374-3:2003	2	+
Ciclohexano 99%	110-82-7	38	2	EN 374-3:2003	3	+

*resultado no normalizado

para ofrecer a los usuarios unas indicaciones de protección global al utilizar nuestros guantes con productos químicos específicos.

- Puede utilizarse en **contacto prolongado con el producto químico** (en el límite del tiempo de permeación en base a un día laboral).
- Puede utilizarse para **un contacto repetido con el producto químico** (limitado a la exposición total del producto químico, es decir: tiempo de permeación en base a un día laboral).
- **Sólo protección contra salpicaduras.** Si hay exposición a productos químicos, los guantes deberán desecharse y deberán sustituirse por unos nuevos lo antes posibles.
- **No se recomienda.** Estos guantes se consideran aptos para trabajar con este producto químico.

NT: no testado

NA: no aplicable ya que no ha sido completamente testado (únicamente resultados de degradación o de permeación)

Los resultados del test químico y el nivel global de protección química no deben considerarse como un criterio absoluto para la selección de un guante. Las condiciones reales de uso pueden variar el rendimiento de los guantes respecto de las condiciones controladas en los test de laboratorio. Otros factores diversos al tiempo de contacto químico, como la concentración y la temperatura, el espesor del guante y su reutilización, pueden afectar de igual modo a su rendimiento. Otros requerimientos como la longitud, la destreza, el corte, la abrasión, la perforación, la resistencia a los enganchones o el agarre, han de ser considerados en la selección final del guante.

UltraNeo 420

Producto químico	Nº CAS	Tiempo de permeación (minutos)	Nivel de permeación	Estándar	Nivel de degradación	Clasificación
Diclorometano 99%	75-09-2	3	0	EN 374-3:2003	1	-
Diethylamine 98%	109-89-7	7	0	EN 374-3:2003	1	-
Dimetilformamida 99%	68-12-2	42	2	EN 374-3:2003	4	+
Dimetilsulfoxido 99%	67-68-5	360	5	EN 374-3:2003	4	++
Estireno 99%	100-42-5	12	1	EN 374-3:2003	1	-
Etanol 95%	64-17-5	130	4	EN 374-3:2003	4	++
Etermonobutilico del etilenglicol 2 99%	111-76-2	100	3	EN 374-3:2003	3	++
Etileno glicol 99%	107-21-1	NT	NT		4	NA
Isopropanol 99%	67-63-0	286	5	EN 374-3:2003	4	++
Metanol 85%	67-56-1	NT	NT		4	NA
Metanol 99%	67-56-1	210	4	EN 374-3:2003	4	++
Methylisobutylketone 99%	108-10-1	20	1	EN 374-3:2003	2	=
Metiletilcetona 99%	78-93-3	9	0	EN 374-3:2003	2	-
Metilmetacrilato 95%	80-62-6	9	0	EN 374-3:2003	2	-
n-Heptano 99%	142-82-5	33	2	EN 374-3:2003	NT	NA
n-hexano 95%	110-54-3	30	1	ASTM F739	4	+
N-methyl-2-Pirrolidona 99%	872-50-4	53	2	EN 374-3:2003	3	+
N-N dimetilacetamida 99%	127-19-5	32	2	ASTM F739	3	+
Naphtha, Hydrotreated Heavy mixture	64742-48-9	113	3	EN 374-3:2003	4	++
Nitrobenceno 99%	98-95-3	41	2	ASTM F739	2	=
Sodio hidroxido 20%	1310-73-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Sodio hidroxido 40%	1310-73-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
Sodio hidroxido 50%	1310-73-2	480	6	EN 374-3:2003	4	++
t-Butyl Methyl Ether 98%	1634-04-4	18	1	EN 374-3:2003	2	=
Tetracloretileno 99%	127-18-4	11	1	EN 374-3:2003	1	-
Tetrahydrofurano 99%	109-99-9	7	0	EN 374-3:2003	1	-

*resultado no normalizado

para ofrecer a los usuarios unas indicaciones de protección global al utilizar nuestros guantes con productos químicos específicos.

- Puede utilizarse en **contacto prolongado con el producto químico** (en el límite del tiempo de permeación en base a un día laboral).
- Puede utilizarse para **un contacto repetido con el producto químico** (limitado a la exposición total del producto químico, es decir: tiempo de permeación en base a un día laboral).
- **Sólo protección contra salpicaduras.** Si hay exposición a productos químicos, los guantes deberán desecharse y deberán sustituirse por unos nuevos lo antes posibles.
- **No se recomienda.** Estos guantes se consideran aptos para trabajar con este producto químico.

NT: no testado

NA: no aplicable ya que no ha sido completamente testado (únicamente resultados de degradación o de permeación)

Los resultados del test químico y el nivel global de protección química no deben considerarse como un criterio absoluto para la selección de un guante. Las condiciones reales de uso pueden variar el rendimiento de los guantes respecto de las condiciones controladas en los test de laboratorio. Otros factores diversos al tiempo de contacto químico, como la concentración y la temperatura, el espesor del guante y su reutilización, pueden afectar de igual modo a su rendimiento. Otros requerimientos como la longitud, la destreza, el corte, la abrasión, la perforación, la resistencia a los enganchones o el agarre, han de ser considerados en la selección final del guante.

UltraNeo 420

Producto químico	Nº CAS	Tiempo de permeación (minutos)	Nivel de permeación	Estándar	Nivel de degradación	Clasificación
Tolueno 99%	108-88-3	6	0	EN 374-3:2003	1	-
Tricloroetileno 99%	79-01-6	6	0	EN 374-3:2003	1	-
Xileno 99%	1330-20-7	10	0	EN 374-3:2003	1	-

*resultado no normalizado

Grado de protección química completa

El grado de protección se determina mediante la combinación de la eficacia tanto de la permeación como de la degradación para ofrecer a los usuarios unas indicaciones de protección global al utilizar nuestros guantes con productos químicos específicos.

- Puede utilizarse en **contacto prolongado con el producto químico** (en el límite del tiempo de permeación en base a un día laboral).
- Puede utilizarse para **un contacto repetido con el producto químico** (limitado a la exposición total del producto químico, es decir: tiempo de permeación en base a un día laboral).
- **Sólo protección contra salpicaduras.** Si hay exposición a productos químicos, los guantes deberán desecharse y deberán sustituirse por unos nuevos lo antes posibles.
- **No se recomienda.** Estos guantes se consideran aptos para trabajar con este producto químico.

NT: no testado

NA: no aplicable ya que no ha sido completamente testado (únicamente resultados de degradación o de permeación)

Los resultados del test químico y el nivel global de protección química no deben considerarse como un criterio absoluto para la selección de un guante. Las condiciones reales de uso pueden variar el rendimiento de los guantes respecto de las condiciones controladas en los test de laboratorio. Otros factores diversos al tiempo de contacto químico, como la concentración y la temperatura, el espesor del guante y su reutilización, pueden afectar de igual modo a su rendimiento. Otros requerimientos como la longitud, la destreza, el corte, la abrasión, la perforación, la resistencia a los enganchones o el agarre, han de ser considerados en la selección final del guante.